

GUIDE DE COMMANDE

ZETA PLUS	DIAMETRE (inch)	DESCRIPTION DE LA CARTOUCHE	MATERIAU DU JOINT	GRADE QUALIFIANT	MAXIMIZER HT	GRADE DE PRÉFILTRATION
Z	08	P - Plug-in lentilles 0,30 m ²	Standard A = Silicone (MVQ)*	03 - 003HT	MH	01
		D - Standard 8 lentilles 0,35 m ²		10 - 8HT		02
Z	12	C - 9 lentilles 1,0 m ²	Standard D = Nitrile (NBR)* Options : A = Silicone (MVQ)* B = Fluorocarbone (FPM)* C = Ethylène Propylène (EPDM)*	30 - 015HT		03
		B - Special precoat 12 lentilles 1,35 m ²		50 - 050HT		05
		D - Standard 16 lentilles 1,80 m ²		80 - 080HT		07
Z	16	M - Standard avec filet 14 lentilles 3,45 m ²	C = Ethylène Propylène (EPDM)*	150 - 150HT		08
		S - Spécial precoat 7 lentilles 2,25 m ²				

Exemple :

Une cartouche 16 " standard (14 lentilles), joint nitrile, grade de préfiltration 050 HT, grade qualifiant 080 HT a pour référence : Z16MD80MH07.

- Le Zeta Plus Maximizer HT est en cours de brevet.

Votre Distributeur Local :

LABORATOIRE SCIENTIFIQUE D'APPLICATIONS

Le S.A.S.S. (Scientific Applications Support Services) est un laboratoire d'essai au service de nos clients. Il est équipé de matériels les plus modernes, et son équipe de scientifiques, ingénieurs et techniciens spécialistes de la filtration, travaille en étroite coopération avec les clients pour développer leurs applications et pour recommander les systèmes de filtration CUNO les plus efficaces et les plus économiques.



Service Worldwide

Visit us at : www.cuno.com

Fluid Purification

CUNO (Austria), Amalienstrasse 48, 1130 Wien,
Tel : +43 187987610 - Fax : +43 1879876122

CUNO (Benelux), Nieuwe Weg 1
Haven 1053 - BE-2070 Zwijndrecht (Antwerpen),
Tel : +32 3250 1540 - Fax : +32 3250 1549

CUNO (France), 11 rue du Chêne Lassé,
BP 245 - 44818 Saint-Herblain, Cedex
Tel : +33 2 40 92 33 55 - Fax : +33 2 40 92 14 64

CUNO (Germany), Wilh-Th-Römheld - Str. 32
55130 Mainz
Tel : +49 6131 984420 Fax : +49 6131 9844222

CUNO (Ireland), Bowen House - Eastgate Avenue
Little Island - Cork - Republic of Ireland
Tel : +353 21 48 69 590 - Fax : +353 21 48 69 595

CUNO (Italy) - Via G. Galilei n.32, 20054 Nova Milanese, (Milano)
Tel : +39 36236121 - Fax : +39 362361244

CUNO (Scandinavia) - Bilgatan 3, 44240 Kungälv, Sweden
Tel : +46 303 245 095 - Fax : +46 303 245 099

CUNO (United Kingdom), 21 Woking
Business Park, Albert Drive, Woking, Surrey - GU21 5JY
Tel : +44 1483 735900 Fax : +44 1483 730078

CUNO (USA), 400 Research - Parkway
Meriden, Connecticut 06450

CUNO (Australia), P.O. Box 6767
140 Sunnyholt Road, Blacktown NSW 2148

CUNO (Brazil), Rua AMF Do Brasil, 251 A,
18120-000 Mairinque-SP

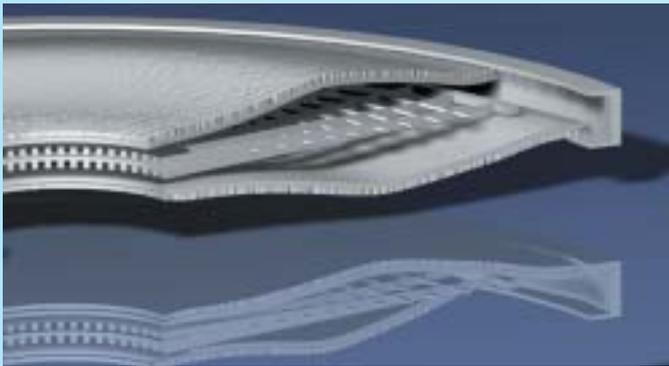
CUNO (Japan), Hodogaya Station Building 6F
1-7 Iwai-cho, Hodogaya-chu - Yokohama 240

CUNO (Singapore), 18 Tuas Link 1 (3rd Floor),
638597

SPÉCIFICATIONS

Produits de Filtration

ZETA PLUS MAXIMIZER HT

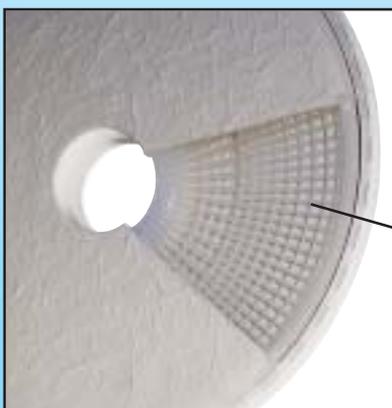


Applications : Alimentaire & Boissons

- * Durée de vie optimisée pour réduire les coûts de filtration totaux
- * Extrapolation aisée du stade expérimental à la production en série
- * Filtration en deux étapes dans une seule cartouche, réduisant le nombre de corps de filtres et de manipulations
- * Concept unique avec combinaison "à la carte"

Caractéristiques techniques	Avantages
<ul style="list-style-type: none">• 2 grades de filtration combinés en une seule cartouche de filtration	<ul style="list-style-type: none">• Réduction de l'investissement• Réduction des coûts directs et indirects (perte de produit réduite, réduction des volumes d'eau nécessaire pour la régénération, sanitisation, rinçage, etc...)
<ul style="list-style-type: none">• Média « à la carte »	<ul style="list-style-type: none">• Respect de la qualité des produits filtrés• Flexibilité d'utilisation• Solution sur mesure• Meilleure protection des membranes finales
<ul style="list-style-type: none">• Sanitisable et régénérable par voies chimique et thermique	<ul style="list-style-type: none">• Allongement de durée de vie : réductions des coûts de filtration
<ul style="list-style-type: none">• Contrôle qualité• Test de qualification possible	<ul style="list-style-type: none">• Contrôle de l'intégrité du système complet
<ul style="list-style-type: none">• Haute résistance mécanique (HT)	<ul style="list-style-type: none">• Robustesse
<ul style="list-style-type: none">• Cartouche de forme standards (8", 12", 16")	<ul style="list-style-type: none">• S'adapte dans les corps de filtre lenticulaires
<ul style="list-style-type: none">• Système totalement clos	<ul style="list-style-type: none">• Sécurité, Hygiène, pas de perte de produit

Construction de la cartouche



Le système de serrage mécanique à ressort assure une compression adéquate et garantit une parfaite étanchéité même dans les conditions extrêmes d'utilisation.

La conception brevetée du séparateur interne des lentilles permet l'obtention de débits maximum et augmente la durée de vie de la cartouche de manière à réduire le coût total de la filtration.



COMPATIBILITÉ

La compatibilité avec différents produits chimiques est indiquée dans le tableau ci-dessous.

Il est recommandé de tester un produit dans les conditions d'utilisation réelles.

Tests réalisés à température ambiante (20°C), sauf indication contraire.

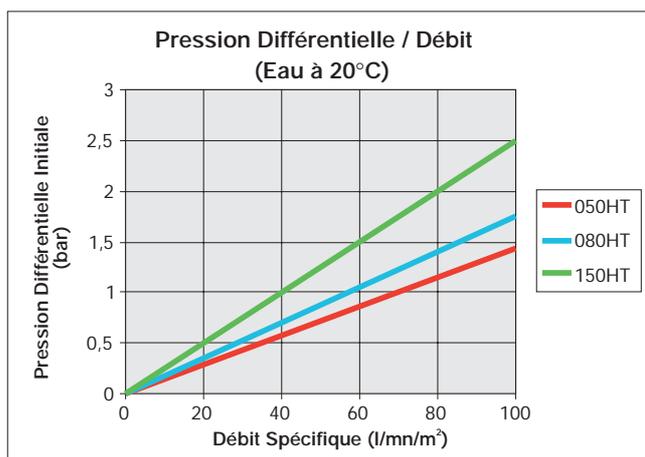
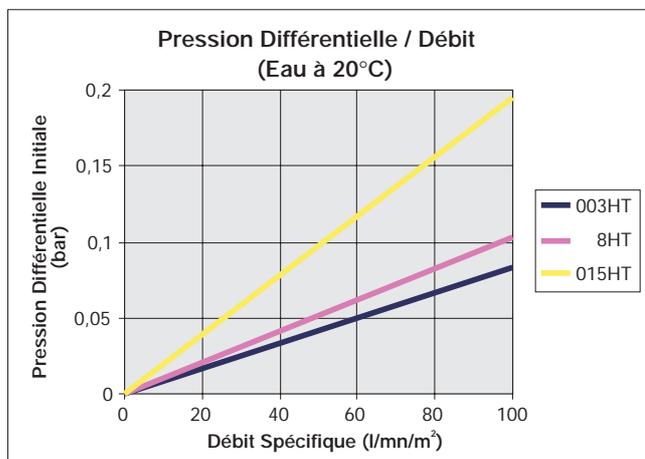
PRODUITS	COMPATIBILITÉ
Acide Acétique 5% - 20%	Satisfaisante
Ethanol 10% - 98%	Satisfaisante
Chlore	Non recommandée
Peroxyde d'hydrogène*	Satisfaisante
Méthanol	Satisfaisante
Acide nitrique	Non recommandée
Acide péraétique *	Satisfaisante
Hydroxyde de sodium 2%	Non recommandée
Solution sucrée à 10% (solution aqueuse)	Satisfaisante
Eau (25°C et 82°C)	Satisfaisante

* En solution dans les produits de sanitisation. Nous consulter pour les valeurs de dilution maximales.

CARACTÉRISTIQUES DE DÉBIT

Les graphiques donnent les valeurs de Delta P initiales des Maximizer HT en fonction des débits spécifiques (l/min/m²), obtenues avec de l'eau.

Prendre en considération le grade qualifiant.



CONDITIONS D'UTILISATION

Température maximale de service82°C

Volume de rinçage recommandé50 l/m²

Sanitisation (eau chaude)90°C

Stérilisation vapeur (20 min) *121°C

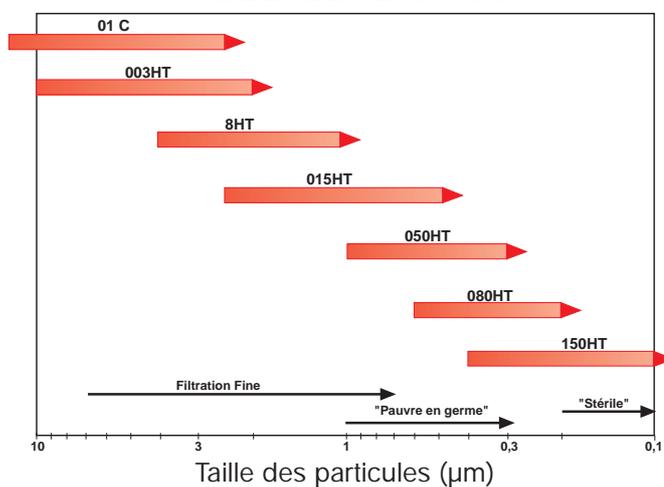
* Sauf pour le grade 01C

CHOIX DU GRADE

Les cartouches Maximizer HT sont disponibles en plusieurs combinaisons de grades, correspondant aux différents niveaux de filtration requis par vos applications. Les seuils de filtration sont indiqués dans le tableau ci-dessous pour les différents grades.

Le choix de la combinaison optimale pour votre application peut être déterminé par des essais sur site ou par une analyse d'échantillon réalisée par notre Laboratoire Scientifique d'Applications (SASS).

GRADES DE FILTRATION



CONTRÔLE QUALITÉ

Le Maximizer HT est fabriqué suivant un programme d'assurance qualité certifié ISO 9000.

Toutes les cartouches portent un numéro de lot permettant une traçabilité totale.

RÉTENTION DES MICRO-ORGANISMES

Maximizer HT Grade Qualifiant	Micro-organismes utilisés pour le challenge	Efficacité de rétention en %
015 HT 050 HT 080 HT	<i>Saccharomyces cerevisiae</i> (ATCC - 36026)	> 99,99 > 99,99 > 99,99
080 HT 150 HT	<i>Oenococcus oeni</i> (ATSS - 23279)	> 99,99 > 99,99
080 HT 150 HT	<i>Brevundimonas diminuta</i> (ATCC - 19146)	> 99,9 > 99,9

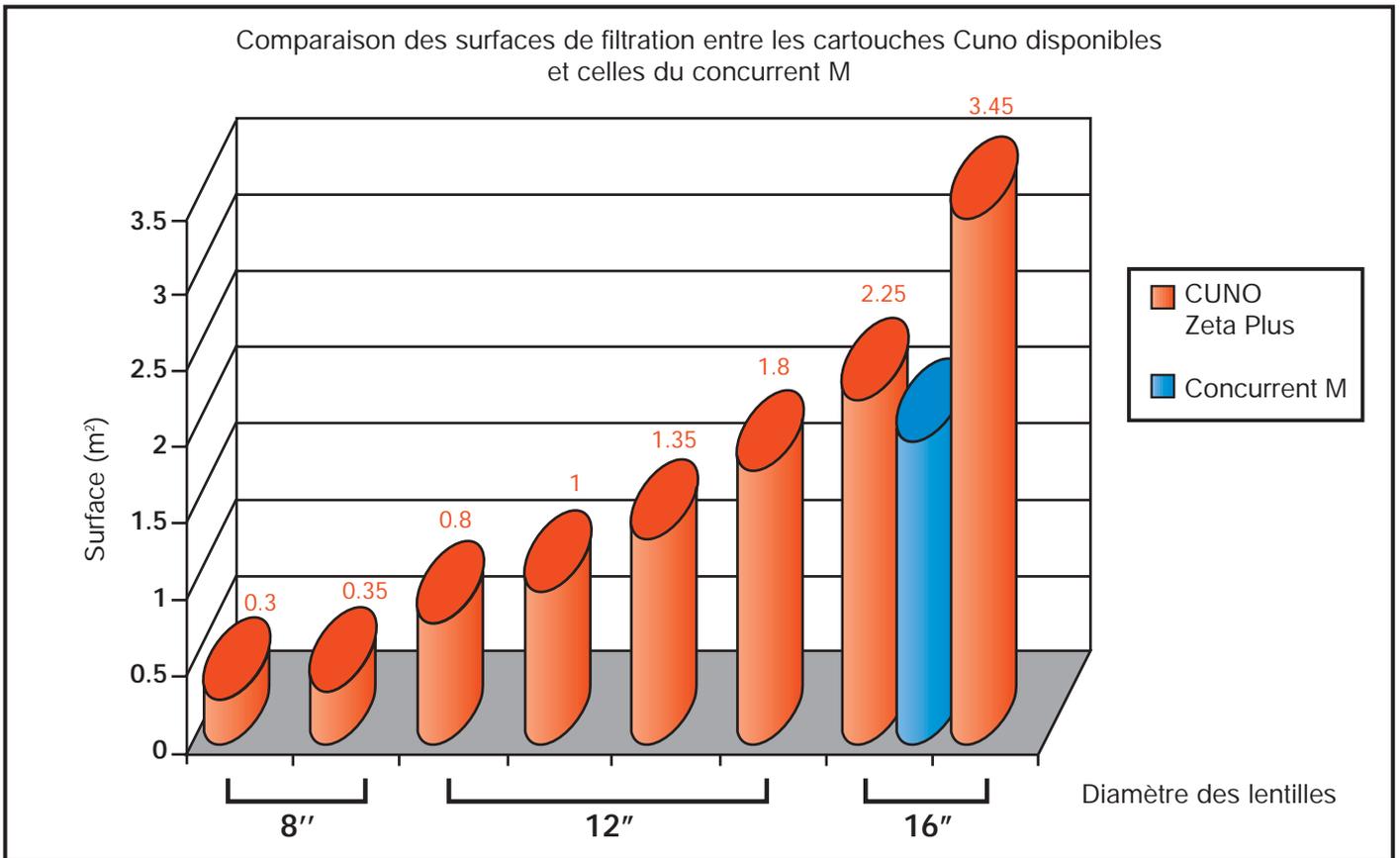
Conditions des tests :

- débit spécifique : 635 l/h/m²

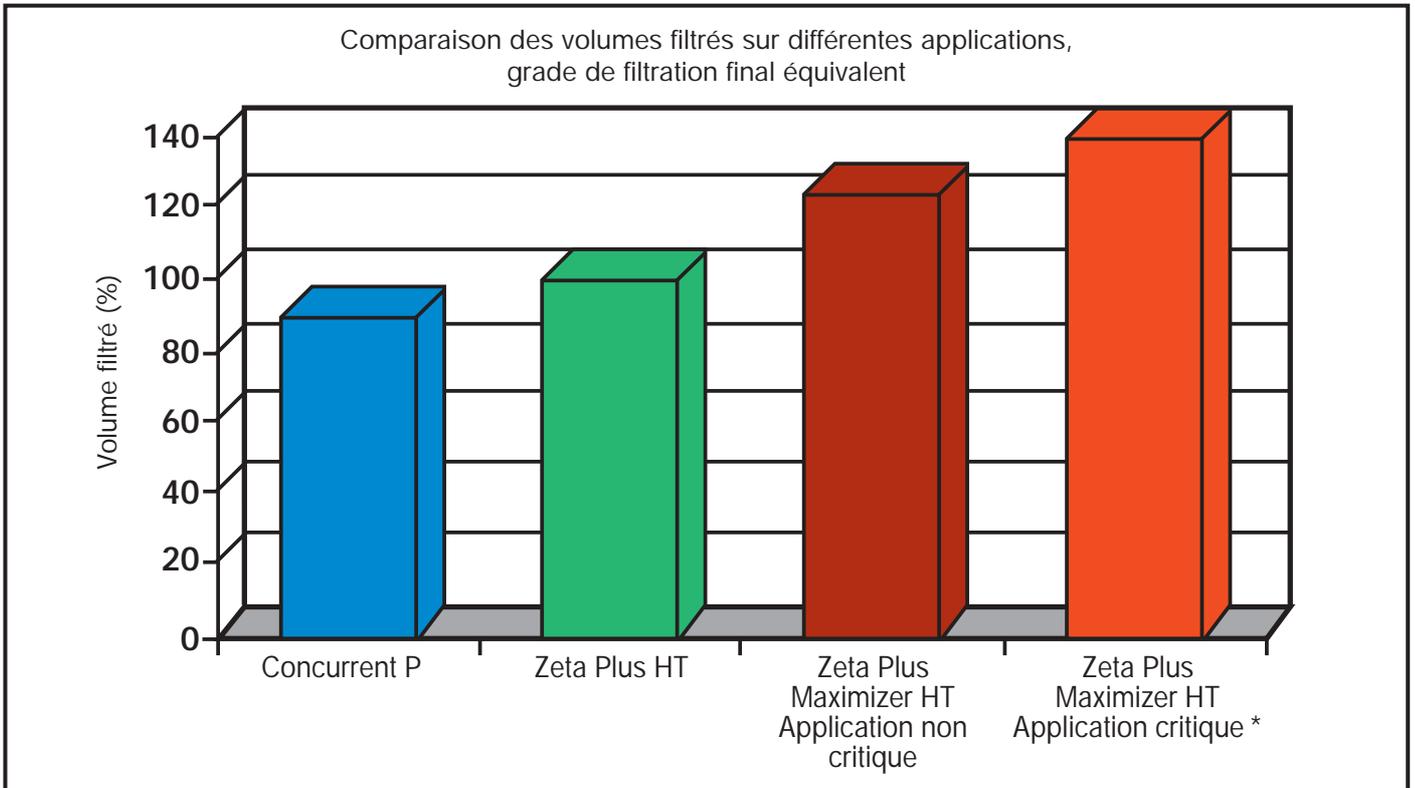
- concentration initiale en germes : de 10⁶ à 10⁷ organismes par ml soit 10⁸ organismes/cm² de media.

Ces résultats confirment l'efficacité de rétention du Maximizer HT.

COMPARAISON DES SURFACES DE FILTRATION



COMPARAISON DES VOLUMES FILTRES



Sur une application critique (liquide à faible filtrabilité), à grade de filtration final équivalent, le Maximizer HT offre des performances supérieures au Zeta Plus HT :

* Volume filtré : + 42 %

* Economie sur les phases de régénération et de stérilisation : 31 % (en valeur)
(dont 25 % en eau et 75 % en cartouches)